

关于 VD520 系列在塑机设备上的基本调试参数

- 1.F0-01=1 端子启动;
- 2.F0-02=2 AI1 外部调速;
- 3.F0-10=50HZ 最大频率 (根据现场调试)
- 4.F0-12=50HZ 上限频率 (根据现场调试)
- 5.F0-18=20 S 加速时间 (根据现场调试)
- 6.F0-19=20S 减速时间 (根据现场调试)
- 7.F1-08=0 减速停车 (根据现场调试)
- 8.F5-01=1 端子正转运行
- 9.F5-22=0.2~0.5 AI1 下限电压,防止旋钮最低有频率
- 10.F0-25=2 P 型机
- 11.F2-00=1 电机类型: 变频电机
- 12.F2-01=实际所接电机功率

注意: F2-00=1 变频电机 F2-00=0 时,电机在长时间低频运行时跳 ER011; F2-00=1 时低频运行不会跳电机过载。但需确保电机散热;

F2-01=电机实际功率 和使用电机相匹配,可以保护电机,也防止因未设置此参数造成误跳电机过载故障;

沃森 VD520 常见故障处理对策:

- 1、Err01-Err03 故障: 变频器硬件过流, 首先可不接电机看变频空载运行是否正常; a.如正常先检查电机及电缆线绝缘, b.查看故障记录电流是否过大, 电流超变频额定电流 1.6 以上, 检查变频参数是否合理; c.不接电机跳故障, 则变频内部驱动或模块异常, 请联系售后。
- 2、Err04-Err06 电流故障: 检查电机参数是否正确, 可先对电机做静态自学习。调整加减速时间。提升力矩, 查看电机负荷是否正常。
- 3、Err07-Err09 电压故障: 检查电网输入电压是否正常, 设备惯性是否大, 调整加减速时间, 加装制动电阻。
- 4、Err10 欠压故障: 检查输入电压是否偏低, 变频器内部缓冲电路是否工作, 上电时变频器内部继电器吸合。
- 5、Err11 电机过载故障: 检查电机参数是否正确, 运行电流是否超变频额定电流, 是否在低频运行, 变频设置保护。
- 6、Err12 变频过载故障: 运行电流过大, 选型是否正常, 检查负载是否过大, 电机堵转。力矩偏小, 可以做电机自学习, 力矩提升, 也可改为矢量运行;
- 7、Err13 输入缺相故障, 检查电网电压三相电是否正常, 断路器等连接正常。误报时 F8-15=0 参数可屏蔽保护。
- 8、Err14 输出缺相故障: 检查电机是否缺相, 电机三相电流是否平衡, 可去掉电机测量变频三相输出是否平衡。误报时 F8-16=0 参数可屏蔽保护。
- 9、Err15 变频模块过热: 1.检查变频器风扇是否工作, 2.查看变频风

道是否堵住，清理风道。3.运行电流是否偏大。4.可适当降低载波频率 A1-00 参数。

10、Err24 电机对地短路：去掉电机重新上电看是否正常，检查电机绝缘，误报时 F8-14=0 可屏蔽保护。

变频跳其他故障时请及时联系售后：

华南服务胡工：18038010732

刘工：18038011908

谭工：18038010731

400 电话：400--831-0755